

Technisches Datenblatt

C-Unit (Koordinatenabfüllanlage Typ C-Unit)



Technische Daten:

- Abfüllgewicht 20 - 1500 kg
- Vollautomatische Abfüllung
- Ventilschnellwechsellaufnahme für Unterspiegelbefüllung/ Überspiegelbefüllung oder Unterspundlochbefüllung mit gewichtgesteuerter Aufwärtsbewegung des Füllrüssels
- Ergonomische Handführung zur manuellen Positionierung
- Pneumatische Balgbremse zur Fixierung der Koordinaten
- Nennausbringung: ca. 70 Fässer à 60 l / h
- Eichfähiger Wägebereich von 20 – 1500 kg kundenspezifisch
- Ausführung elektrisch normal, 100-240 V, 50-60 Hz, 0,5 kW
- ATEX-Ausbringung II 2G c II B T3, 100-240 V, 50-60 Hz, 0,5 kW
- Produkttemperatur: 0-130 °C
- Wahlweise Positionierung der Abfülleinheit mittels Kamera-System oder Joystick